

À titre d'aide mémoire, voici une liste qui peut être utile pour guider l'inventaire des risques. Son intérêt est d'aider à « voir » des points critiques inaperçus parce qu'entrés dans les habitudes. Cette liste n'est pas exhaustive. Elle est à adapter et à enrichir en fonction des spécificités de chaque entreprise.

1. les locaux de travail

Les allées de circulation

- 1 - Les allées piétonnes sont-elles matérialisées ?
- 2 - À côté de chaque porte réservée aux engins trouve-t-on une porte pour les piétons ?
- 3 - Les allées sont-elles encombrées par des engins, par des stockages, par des tuyaux, par des câbles ?
- 4 - Des opérateurs travaillent-ils dans les allées ?
- 5 - Des panneaux de signalisation sont-ils visibles ?

Les sols

- 6 - Les sols sont-ils propres, secs et en bon état ? Adaptés à l'activité ?
- 7 - Les traçages sont-ils visibles ?

Les locaux communs

- 8 - Les aires de stockage sont-elles rangées ?
- 9 - Y trouve-t-on des poubelles, des absorbants ?

2. Les équipements, produits et procédés de travail

Les machines et engins de levage

- 10 - Des pièces ou des organes en mouvement sont-ils accessibles ?
- 11 - Les machines et engins sont-ils correctement entretenus ?
- 12 - Les dispositifs de protections sont-ils utilisés et en état ?
- 13 - Les conducteurs des engins de levage sont-ils autorisés (chariot élévateur, nacelle, etc.) ?

Les produits utilisés

- 14 - Des produits chimiques sont-ils présents dans le secteur ?
- 15 - Sont-ils dangereux pour l'homme ou sont-ils inflammables ?
- 16 - Les opérateurs savent-ils lire et comprendre les étiquettes des produits dangereux ?

Les fumées, poussières...

- 17 - Existe-t-il une ventilation générale dans le local ?

80 QUESTIONS

18 - Des nuisances (fumées, poussières, etc.) s'échappent-elles des postes de travail dans l'air ambiant ?

Les modes opératoires

19 - Le salarié a lui-même défini sa façon de faire ?

20 - Le salarié travaille-t-il sur plusieurs postes ?

Les équipements de protection individuelle (EPI)

21 - Les opérateurs portent-ils les EPI recommandés pour leur santé et leur sécurité ?

22 - Sont-ils satisfaits ou mécontents des EPI ?

23 - Les EPI sont-ils disponibles en quantité suffisante ?

24 - Les consignes précisant le port des EPI sont-elles affichées aux postes ou dans le local ?

Les manutentions

25 - Les opérateurs pratiquent-ils périodiquement des manutentions manuelles ?

26 - Les charges dépassent-elles 30 kg (homme) ou 15 kg (femme) ?

27 - Les opérateurs manutentionnent-ils en faisant le dos rond ou des rotations ?

Les travaux en hauteur

28 - Des travaux sont-ils réalisés à une hauteur supérieure ou égale à 3 m ?

29 - Des opérateurs travaillent-ils sur des échelles ?

30 - Les accès et les plates-formes en hauteur sont-ils protégés ?

31 - Les opérateurs disposent-ils de harnais de sécurité ?

32 - Les échelles, les échafaudages, les harnais de sécurité sont-ils périodiquement vérifiés ?

3. Les ambiances physiques

Le bruit

33 - Le niveau sonore vous paraît-il élevé ?

34 - A-t-on des difficultés pour dialoguer normalement avec quelqu'un situé à un mètre ?

35 - Le niveau sonore est-il connu ? Une carte du bruit a-t-elle été effectuée ?

36 - Des panneaux de signalisation sont-ils apposés dans les zones à risque ?

L'éclairage

37 - L'éclairage naturel paraît-il suffisant ?

38 - L'éclairage artificiel paraît-il suffisant ?

39 - Connaît-on les niveaux d'éclairement ?

40 - Les opérateurs sont-ils contents ou mécontents de l'éclairage ?

80 QUESTIONS

La température

- 41 - Le local est-il chauffé l'hiver, rafraîchi l'été ?
- 42 - Quelle est la différence de température entre l'intérieur et l'extérieur ?
- 43 - Des opérateurs sont-ils exposés à des courants d'air ?

Les vibrations

- 44 - Les véhicules et engins mobiles utilisés dans l'entreprise sont-ils bien adaptés aux tâches à effectuer ? Quelle est la valeur de vibration déclarée par le fabricant ?
- 45 - Quels sont les types de travaux effectués avec des machines portatives (meulage, cloutage, rivetage, tronçonnage, etc.) ? Ces machines et outils sont-ils bien adaptés à la tâche ?
- 46 - L'opérateur conserve-t-il la même position pendant longtemps ? Les postures sont-elles pénibles (bras levés, porte-à-faux...) ? Les gestes sont-ils répétitifs ?
- 47 - Les machines sont-elles bien équilibrées ? bien entretenues ? Sont-elles récentes ou anciennes ? Quelle est la valeur de vibration déclarée par le fabricant ?

Les rayonnements ionisants

- 48 - Y a-t-il des appareils de mesure de débit de dose dans les zones à risque et à proximité ? Sont-ils en bon état ?
- 49 - Les locaux de stockage sont-ils suffisamment à l'écart des lieux fréquentés ? Sont-ils signalés comme lieu de stockage de matières radioactives ?
- 50 - Les personnels connaissent-ils les dispositions à prendre en cas d'accident ? En cas de contamination ?

Les champs et ondes électromagnétiques

- 51 - Les locaux dans lesquels ne doivent pas pénétrer des porteurs d'un stimulateur cardiaque (imagerie IRM, par exemple) sont-ils correctement signalés ?
- 52 - Les zones sensibles où il ne faut pas introduire d'équipement mobile perturbateur (téléphone mobile, par exemple) sont-elles repérées, délimitées et protégées de ce type d'intrusion ?

4. L'organisation du travail, l'information, la formation

Les consignes et procédures

- 54 - Les procédures sont-elles écrites et affichées au poste de travail ? Sinon, l'opérateur sait-il où les trouver ?
- 55 - Les consignes de sécurité sont-elles claires et faciles à appliquer ?
- 56 - Ya-t-il des notices de poste ?

Les tâches à réaliser

- 57 - Les tâches sont-elles pénibles, fatigantes physiquement ?
- 58 - Les tâches sont-elles répétitives ?

80 QUESTIONS

59 - Les cadences sont-elles correctes ?

60 - Les opérateurs travaillent-ils au rendement ou par objectif ?

Les opérations de maintenance et d'entretien

61 - Existe-t-il un service dédié à ces opérations ?

62 - Les opérateurs affectés à ces opérations ont-ils reçu une formation appropriée (habilitation électrique, etc.) ?

63 - Quand interviennent-ils ? Pendant qu'un opérateur travaille sur les équipements ou pas ?

64 - Les procédures de consignation-déconsignation sont-elles clairement connues ?

65 - La périodicité des opérations d'entretien et de vérification est-elle clairement définie ?
L'information et la formation des salariés

66 - Connaissent-ils le nombre d'accidents dans leur secteur, dans l'entreprise ?

67 - Ont-ils des informations sur la sécurité ?

68 - Les opérateurs sont-ils formés au port des EPI ?

69 - Connaissent-ils les membres du CHSCT ?

70 - Les opérateurs ont-ils été formés pour travailler en sécurité ? Sont-ils formés à l'utilisation des équipements et des procédés qu'ils mettent en œuvre ? Sont-ils demandeurs de formation ?

71 - Appliquent-ils exactement ce qu'ils ont appris ?

La protection incendie

72 - Les moyens de lutte contre le feu sont-ils visibles et accessibles ?

73 - Les consignes de sécurité incendie sont-elles affichées ?

74 - Le plan d'évacuation du local est-il affiché ?

75 - Les opérateurs peuvent-ils dire la conduite à tenir en cas de feu ou de blessure ?

76 - Les armoires électriques ou les extincteurs sont-ils accessibles ?

Perception du risque et implication

77 - Les opérateurs se sentent-ils en sécurité ?

78 - Signalent-ils les incidents qu'ils ont vécus ? Les risques qu'ils ont vus ?

79 - Leur arrive-t-il de prendre des risques ? Lesquels et pourquoi ?

80 - Proposent-ils des améliorations de la sécurité à leur responsable ? Sont-elles prises en compte ?