

LA REVUE du **POLICIER MUNICIPAL**

de la Sécurité Urbaine et du Congrès National de la Police Territoriale®



REVUE DU SYNDICAT DE DÉFENSE DES POLICIERS MUNICIPAUX

AUTOMNE/HIVER 2016 - N° 9



TERRORISME, ATTENTATS...
des larmes et après...

**POLICE
MUNICIPALE**

**POLICE
MUNICIPALE**

Quelles
armes
pour la
Police
Municipale ?